



COUCHES DLC

Blösch propose 2 familles de couches DLC. D'une part les couches dures décoratives avec le Blaktop (noir) et l'Anthratop (gris foncé / anthracite), et d'autre part une couche dure décorative fonctionnelle, le DLC Move.

La différence principale entre ces 2 familles de couches DLC est leur champ d'application. Les couches dures décoratives ont été développées afin d'assurer une excellente stabilité de la couleur, permettant de traiter des pièces à des années d'intervalle et une compatibilité de la couleur. Elles présentent également de bonnes caractéristiques mécaniques et sont adaptées à tous les éléments d'habillage.

Blaktop® et Anthratop®

Les couches DLC sont principalement utilisées à des fins décoratives pour les éléments extérieurs de la montre (carrure, fond, lunette, éléments de bracelets, etc).

Elles combinent les propriétés du carbone diamantin (dureté, résistance chimique, isolant électrique) et du graphite (couleur noir, comportement tribologique, élasticité).

Avantages

- 2 couleurs à votre disposition :
 - Noir : Blaktop®
 - Gris / anthracite : Anthratop®
- Méthode de structuration possibles :
 - Lift-off
 - Epargne mécanique
 - Ablation laser
- Reproduction exacte de l'état de surface des pièces



Données techniques

- Traitement PE-CVD
- Température de traitement typique : 450°C et traitement alternatif à 250°C disponible en fonction de l'application
- Epaisseur de couche typique : 1.2µm
- Dureté Vickers : environ 800 HV
- Coefficient de frottement (sur acier 100Cr6) : 0.15
- Hydrophobe, anti-allergique
- Résistant aux acides, bases, agents oxydo-réducteurs et aux solvants organiques
- Substrats compatibles (autres matières sur demande) :
 - Aciers inox
 - Métal dur
 - Or / Argent
 - Titane
 - Céramique (entre autres saphir)
 - Aluminium
 - Laiton (sous-couche nickel nécessaire)

Remarques

- Blaktop® :
 - Détraitement chimique uniquement possible sur substrats en acier inoxydable.
 - Détraitement mécanique (sablage) sur toutes les autres matières
- Anthratop® :
 - Détraitement chimique uniquement possible sur substrats en aciers inoxydables ou en titane.
 - Détraitement mécanique (sablage) sur toutes les autres matières



DLC Move®

Le DLC Move® a été développé spécifiquement afin de proposer à la fois une couche décorative de haute qualité et une couche fonctionnelle de premier ordre. Pour tous les composants de mouvements pouvant profiter d'une amélioration de leur propriétés tribologique et mécaniques (dureté par exemple), tels que tambours de barillet, ressorts de friction, etc.

Avantages

- Couleur gris foncé très moderne et élégante
- Méthode de structuration possibles :
 - Lift-off
 - Epargne mécanique
 - Ablation laser
- Reproduction exacte de l'état de surface des pièces

Données techniques

- Traitement PE-CVD
- Température de traitement typique : 350°C et traitement alternatif à 250°C disponible en fonction de l'application
- Epaisseur de couche typique : 1.5µm
- Dureté Vickers : > 2'000 HV
- Coefficient de frottement (sur acier 100Cr6) : 0.10
- Hydrophobe, anti-allergique
- Résistant aux acides, bases, agents oxydo-réducteurs et aux solvants organiques
- Substrats compatibles (autres matières sur demande) :
 - Aciers inox
 - Métal dur
 - Or / Argent
 - Titane
 - Céramique (entre autres saphir)
 - Aluminium
 - Laiton (sous-couche nickel nécessaire)

Remarques

- Détraitement chimique uniquement possible sur substrats en acier inoxydables.
- Détraitement mécanique (sablage) sur toutes les autres matières

