



TiCN

REVÊTEMENT POLYVALENT DE MATÉRIAUX DURS ALPHA-PLATIT

TiCN est une évolution de TiN qui permet d'augmenter les performances significatives dans différents domaines. Le TiCN est bien adapté aux outils et aux composants soumis à des contraintes mécaniques élevées.

Les propriétés tribologiques permettent également une utilisation réussie avec de petits outils de coupe.

Avantages

- Un champ d'application très large
- Dureté et ténacité élevées
- Très bonnes propriétés de glissement et d'anti-adhérence
- Egalement disponible sous forme de Microline pour les micro-outils

Données techniques

Réalise des performances de haut niveau dans le:

- Perçage
- Taraudage
- Fraisage
- Découpage
- Tournage

Propriétés des revêtements:

- Couleur bleu - gris
- Microdureté [HV] 3700
- Épaisseur de la couche [μm] 0.5 / 2.5
- coefficient de frottement 0.20
- max. Temp. d'application [°C] 400
- Temp. possible du processus [°C] 200 - 500

Applications

- Acier
- Aluminium
- Aciers inoxydables
- Casting
- bronze / laiton



Contact

