



TiN

UNIVERSELLE HARTSTOFFBESCHICHTUNG BETA-PLATIT

Als Allroundschicht eignet sich TiN zur spanlosen und spangebenden Bearbeitung von Eisenbasiswerkstoffen, zeigt aber auch beim Spritz- und Druckguss sehr positive Resultate. TiN kann bei langsam laufenden oder instabilen Maschinenbedingungen bei fast allen Zerspanungsverfahren eingesetzt werden. Als Verschleißschutzschicht ist TiN sehr kratzfest und ist deshalb auch bei Gebrauchsgütern dekorativ einsetzbar. Zudem ist der Einsatz in der Lebensmittelindustrie und der Medizinaltechnik weit verbreitet.

Vorteile

- Sehr breites Einsatzgebiet
- Sowohl als Hoch- wie auch als Niedertemperaturprozess applizierbar
- Hohe Kratzfestigkeit
- Biokompatibel

Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Zerspanen (z.B. Gewindebohren)
- Stanzen
- Prägen
- Spritz- und Druckgiessen im Kunststoffbereich und in der Medizinaltechnik

Schichteigenschaften:

- | | |
|--|-----------|
| • Farbe | gold |
| • Mikrohärte [HV] | 2800 |
| • Schichtdicke [μm] | 1 / 2.5 |
| • Reibkoeffizient | 0.40 |
| • Max. Anwendungstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 500 |
| • Mögliche Prozesstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 200 - 500 |

Anwendung

- Fräsen, Bohren, Drehen, Reiben
- Stanz- und Umformtechnik
- Kunststoffverarbeitung
- Medical- und Foodapplikationen



Contact

